



CAMARA MUNICIPAL DE SÃO FELIPE D OESTE

Estado de Rondônia

BALANÇO PATRIMONIAL

Adendo III a Portaria SOF nº 08, de 04/02/1985

Anexo XIV, da Lei nº 4.320/64

EXERCÍCIO: 2021

PERÍODO: 1 a 12

DATA EMISSÃO: 08/03/2022

PÁGINA: 2

Compensações

ESPECIFICAÇÃO	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Exercício Atual	Exercício Anterior
Saldo dos Atos Potenciais Ativos			Saldo dos Atos Potenciais Passivos		
Garantias e Contragarantias Recebidas	0,00	0,00	Garantias e Contragarantias Concedidas	0,00	0,00
Direitos Conveniados e Outros Instrumentos Congêneres	0,00	0,00	Obrigações Conveniadas e Outros Instrumentos Congên.	0,00	0,00
Direitos Contratuais	0,00	0,00	Obrigações Contratuais	0,00	0,00
Outros Atos Potenciais do Ativo	0,00	0,00	Outros Atos Potenciais do Passivo	0,00	0,00
TOTAL	0,00	0,00	TOTAL	0,00	0,00

DESTINAÇÃO DE RECURSOS	SUPERÁVIT/DÉFICIT	SUPERÁVIT/DÉFICIT ANTERIOR
TOTAL		

BALANÇO PATRIMONIAL

As demonstrações contábeis foram elaboradas em consonância com os dispositivos da Lei nº 4.320/64, e da Lei Complementar nº 101/2000, o Manual de Contabilidade Aplicado ao Setor Público (MCASP) e demais normativas vigentes.

Balanço Patrimonial é a demonstração contábil que evidencia, qualitativa e quantitativamente, a situação patrimonial da entidade pública por meio de contas representativas do patrimônio público, bem como os atos potenciais, que são registrados em contas de compensação.

Nota 1 - O Ativo Circulante:

Na conta Caixa e Equivalentes de Caixa, compreende o somatório dos valores em caixa e em bancos, bem como equivalentes, que representam recursos com livre movimentação para aplicação nas operações da entidade e para os quais não haja restrições para uso imediato.

A conta Caixa e Equivalente de Caixa não apresentou saldo no exercício de 2020, em razão de todas as suas despesas serem pagas dentro do exercício e o saldo remanescente devolvido à prefeitura.

Na conta Estoque, bem como nas demais contas ficou zerado, principalmente na conta Estoque visto que a saída dos materiais é sempre feita de forma imediata não tendo guarda de produtos em almoxarifado.

Nota 2 - O Ativo Imobilizado da Câmara foi registrado em conformidade a legislação vigente. Assim o Imobilizado Bens Móveis apresenta um saldo bruto Exercício Anterior de R\$. 190.654,38 houve no exercício atual incorporação ao ativo no valor de R\$ 12.100,00 ainda no exercício houve uma desincorporação de ativos no valor de R\$. 1.054,63 apresentando assim um saldo bruto Atual Bens Móveis de R\$. 201.699,75 e depreciação acumulada de (-) 81.396,01 apresentando um saldo Líquido de Bens Móveis de R\$. 120.303,74 em conformidade com Inventário dos Bens Móveis Anexo TC-15. Já os Bens Imóveis apresenta saldo Exercício Anterior de R\$. 223.692,00 no período exercício de 2021 não houve alteração, apresentando assim um saldo Atual Bens Imóveis de R\$. 223.692,00, de igual forma apresentado no Inventário Físico Financeiro dos Bens Imóveis Anexo TC-16, trazendo assim um saldo total do Imobilizado - Bens Móveis e Imóveis no valor de R\$. 343.995,74.

EDMAR INACIO ROSA
Presidente

José Paschoal de Oliveira Filho
Secretário Finanças Orç. e Contabilidade